

アクリペット™ 成形条件

標準的な条件です。使用機器や金型等により変わることがあります。

■ 予備乾燥条件

アクリペット™ 品種	VH, VHS, VH4, VH5	MD, TF8, TF9	MF, SV	IRH, IRG, IRK, IRL, VRL	IRD, IRS
乾燥機温度 乾燥時間 ※1	80~90℃ 4~6hr	75~85℃ 4~6hr	70~80℃ 4~6hr	75~85℃ 4~6hr	70~80℃ 4~6hr

※1 除湿乾燥機を使用した時

■ 標準成形条件

アクリペット™ 品種	VH, VHS, VH4, VH5	MD, TF8, TF9	MF, SV	IRH, IRG, IRK, IRL, VRL	IRD, IRS
シリンダー温度	210~260℃	190~260℃	170~260℃	210~260℃	200~260℃
金型温度	50~90℃	50~70℃	50~60℃	50~80℃	50~80℃
射出圧力	80~140MPa	80~140MPa	80~140MPa	70~150MPa	70~150MPa

■ アニール条件

アクリペット™ 品種	VH, VHS, VH4, VH5	MD, TF8, TF9	MF, SV	IRH, IRG, IRK, IRL, VRL	IRD, IRS
空気浴温度	85~90℃	70~75℃	65~70℃	75~85℃	65~75℃
時間	1~3Hr	1~3Hr	1~3Hr	1~3Hr	1~3Hr